



Was können wir für Sie tun?

Fast 50 Jahre Erfahrung im Bereich der Präzisionsbearbeitung haben uns zu einem Unternehmen mit modernster Ausstattung und hoch qualifiziertem Personal wachsen lassen.

Seit vielen Jahren betreuen wir als zuverlässiger Partner unsere Kunden weltweit.



Technische Daten auf der Rückseite.

Bereits seit einigen Jahren haben wir einen großen Teil unserer Fertigung auf hochmoderne 5-Achs-CNC-Bearbeitungszentren verlagert. Dadurch konnten wir die Fertigungskosten erheblich reduzieren. Durch die Möglichkeit in einer Aufspannung zu fertigen, können die Form- und Lagetoleranzen genauestens eingehalten werden.

Drehteile fertigen wir auf modernsten CNC-Drehzentren – teilweise mit Stangenvorschub. Von Einzelteilen bis zu Großserien können wir verschiedene Größenbereiche anbieten.

Wir verarbeiten Materialien von Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Messing und Kunststoffen bis zu Sonderwerkstoffen wie Titan, Super Duplex, Inconel, Reineisen und Molybdän. In unserem Materiallager bevorraten wir verschiedene Qualitäten und Abmessungen.

Um den hohen Ansprüchen an das Entgraten der gefertigten Teile gerecht zu werden, sind unsere Handarbeitsplätze mit Endoskopietechnik ausgestattet; so können wir alle zugänglichen Kanten, Bohrungen, Taschen, Gewinde, Verschneidungen entgraten und verrunden.

Für beste Ergebnisse beim Präzisionsentgraten oder beim Polieren von feinsten Oberflächen wird eine Strömungsschleif-Anlage eingesetzt. Als Werkzeug kommt hier ein viskoelastisches Polymer, das mit abrasiven Schleifpartikeln angereichert ist, zum Einsatz.

Für Kunden aus dem Bereich Sondermaschinenbau bieten wir Unterstützung an bei der technischen Realisierung außergewöhnlicher Konstruktionsideen – z.B. im Prototypenbau. Auf Wunsch erstellen wir Erstmusterprüfberichte und fortlaufende Messprotokolle.

Im klimatisierten Messraum stehen neben den Standardmessmitteln eine 3D-Koordinaten-Meßmaschine sowie Messplätze für Oberflächenrauheit zur Verfügung. Die optische Qualitätskontrolle erfolgt mit Mikroskop und bildschirmgestützter Endoskopie.

Die Fertigung Ihrer Bestellung erfolgt nach Zeichnung oder Muster. Kleine und mittlere Serien produzieren wir ebenso wie Prototypen. Bei Abrufaufträgen übernehmen wir auch gerne die Lagerhaltung mit prompter Lieferung zum Termin.

M.K. Schotmann
CNC-Präzisionsbearbeitung



Technische Daten

CNC-Drehen	Ø 650 x 4500	8 Maschinen
CNC-Fräsen 4-Achsbearbeitung	2000 x 420 x 425	9 Maschinen
CNC-Fräsen 5-Achsbearbeitung	1250 x 660 x 540	4 Maschinen (davon 1x mit Drehfunktion)
Flach- u. Rundscheifen	bis 800 x 300	2 Maschinen Flachscheifen
	bis Ø 630 x 1500	3 Maschinen Rundscheifen
Strömungsscheifen	präzises Entgraten und Verrunden von scharfen Kanten	Schleifmedien in verschiedensten Körnungen
Läppen	bis Ø 245 Oberflächengüte bis N1	3 Maschinen
Beschichtungen durch Partner-Unternehmen	Hart-Coatierung, GV 50 H, Korrosionsschutzbeschichtung Sonderlackierungen etc.	
Weitere Leistungen durch Partner-Unternehmen	Schweißen, Härten, Tieflochbohren, Senk- u. Drahterodieren, Laserschweißen etc.	
Qualitätssicherung	3D-Koordinaten-Meßmaschine, Messplatz Oberflächenrauheit, Endoskope mit verschiedenen Einblickwinkeln	
Qualität	DIN ISO 9001 : 2000 TÜV – Nord	
Umstempelberechtigung	Zulassung TÜV-AZ: 1042W730490	
Transportmöglichkeiten	Eigene Fahrzeuge (Zuladung bis 1,8 t) Spedition, Paketdienste, Post	